



TIG zváranie



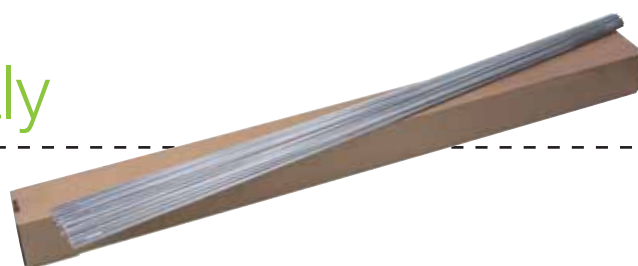
- TIG horáky..... 3-1
- TIG prídavné materiály..... 3-1
- Wolfrámové elektródy..... 3-2 do 3-3
- Rôzne..... 3-4

*Pre: zvierky, konektory, káble, kladivá, rôzne,
keramické podložky, vid' kapitolu
„Iné oblúkové zváranie”*



Čoskoro dostupné

TIG prídavné materiály



WELDLINE ponúka najobľúbenejšie skupiny materiálov z nehrdzavejúcej ocele a hliníka pre TIG zváranie v rámci vymedzených obmedzení noriem AWS.

Tieto drôty za konkurenčnú cenu sa dodávajú bez certifikátov.

Všetky typy drôtov možno dodávať s certifikátom 2.2 o chemickej analýze v súlade s EN 10204.

TIG drôty sú opuncované na oboch koncoch valcovaného drôtu tak, aby bol čo najlepšie identifikovateľný.

TIG drôty z nehrdzavejúcej ocele

AWS A5.9	Opis	priem. (mm)	Balenie	Kat.č.:
ER 316 L	WL tyč 316 L	1,6	1 000 mm dlhé - 5 kg	W 000 283 606
		2,0		W 000 283 607
		2,4		W 000 283 608
ER 308 L	WL tyč 308 L	1,6	1000 mm dlhé - 5 kg	W 000 283 606
		2,0		W 000 283 610
		2,4		W 000 283 611
ER 309 L	WL tyč 309 L	1,6	1000 mm dlhé - 5 kg	W 000 283 617
		2,0		W 000 283 618
		2,4		W 000 283 619

Hliníkové TIG drôty

AWS A5.9	Opis	priem. (mm)	Balenie	Kat.č.:
ER 4043	WL tyč ALSI5	2,0	1000 mm dlhé - 5 kg	W 000 283 692
		2,4		W 000 283 693
		3,2		W 000 283 694
ER 5183	WL tyč ALMG4.5MN	2,0	1000 mm dlhé - 5 kg	W 000 283 695
		2,4		W 000 283 696
		3,2		W 000 283 697
ER 5356	WL tyč ALMG5	2,0	1000 mm dlhé - 5 kg	W 000 283 698
		2,4		W 000 283 699
		3,2		W 000 283 700

Kompletný sortiment wolfrámových elektród:

- Čisto wolfrámové
- Wolfrám + thórium
- Wolfrám + cérium
- Wolfrám + lantán

**ISO 6848
EN 26848**

Kritériá výberu

Typ	Druh kovu	Stálosť oblúka	Zapaľovanie	Udržateľnosť	Tepelný odpor
WP Čisto wolfrámové	Lahké zliatiny	**	*	*	*
WT 20 Thórium 2%	Ocele a nehrdzavejúca oceľ	*	***	**	**
WC 20 Cérium 2%	Ocele a nehrdzavejúca oceľ	**	*	**	**
WL 20 Lantán 2%	Lahké zliatiny. Ocele a nehrdzavejúca oceľ	**	***	***	***

Všimnite, prosím: zvláštne nariadenia týkajúce sa thória vo Švajčiarsku.

Lantánové elektródy (2%):

Netavná elektróda, ktorá nemá žiadne rádioaktívne prvky, ale má výborné vlastnosti.

Zapaľovanie, stabilita oblúka a životnosť sú hlavnými kritériami pri výbere wolfrámovej elektródy. Aby sme získali takéto vlastnosti, pridali sme thórium. Zvyčajne sa pridával oxid thóriový.

Ale je dobre známe, že za istých podmienok (napríklad pri ostrení) thóriový prach obsahuje rádioaktívne prvky. I napriek tomu, že je rádioaktívny prvok veľmi nízky a dostatočne pod stanovenými nebezpečnými úrovňami. Výrobcovia sa snažili a stále snažia nahradit toto thórium inými oxidmi, ktoré neobsahujú žiadne rádioaktívne prvky.

Lantánová elektróda je najlepšou elektródou, keď vezmeme do úvahy nasledovné argumenty:

- **možnosť používať striedavý alebo jednosmerný prúd,**
- **lepšie zapaľovanie oblúka než u všetkých ostatných typov wolfrámových elektród,**
- **lepšia stabilita oblúka vďaka nižšej deformácii hrotu elektródy,**
- **vyššia životnosť,**
- **absolútne žiadna rádioaktivita.**

**WELDLINE**

Wolfrámové elektródy

WP - čistý wolfrám - ľahká zliatina (zelený hrot)

Ø mm	Zvárací prúd (A) AC prúd	150 mm dĺžka	175 mm dĺžka
		Kat.č.:	Kat.č.:
1,0	10-50	W 000 010 009	-
1,6	40-80	W 000 010 010	W 000 010 375
2,0	60-110	W 000 010 011	W 000 010 376
2,4	70-120	W 000 010 012	W 000 010 377
3,0	90-180	W 000 010 013	W 000 010 378
3,2	90-180	W 000 010 014	-
4,0	160-240	W 000 010 015	W 000 010 379



2006-528

WT 20 - Tórium 2% - oceľ a nehrdzavejúca oceľ (červený koniec)

Ø mm	Zvárací prúd (A) AC prúd	150 mm dĺžka	175 mm dĺžka
		Kat.č.:	Kat.č.:
1,0	10-80	W 000 010 002	W 000 010 029
1,6	50-120	W 000 010 003	W 000 010 030
2,0	90-190	W 000 010 004	W 000 010 390
2,4	100-230	W 000 010 005	W 000 010 031
3,0	170-300	W 000 010 006	-
3,2	170-300	W 000 010 007	W 000 010 032
4,0	260-450	W 000 010 008	W 000 010 374

WC 20 - Cérium 2% - oceľ a nehrdzavejúca oceľ (sivý koniec)

Ø mm	Zvárací prúd (A) AC prúd	150 mm dĺžka	175 mm dĺžka
		Kat.č.:	Kat.č.:
1,0	10-80	W 000 010 022	-
1,6	50-120	W 000 010 023	W 000 010 380
2,0	90-190	W 000 010 024	W 000 010 381
2,4	100-230	W 000 010 025	W 000 010 382
3,0	170-300	W 000 010 026	-
3,2	170-300	W 000 010 027	W 000 010 383
4,0	160-450	W 000 010 028	W 000 010 384

WL 20 - Lantán 2% - ľahká zliatina (použitie AC prúdu), oceľ a nehrdzavejúca oceľ (použitie DC prúdu) (modrý koniec)

Ø mm	Zvárací prúd (A) AC prúd	75 mm dĺžka	150 mm dĺžka	175 mm dĺžka
		Kat.č.	Kat.č.	Kat.č.
1,0	10-80	W 000 011 144	W 000 010 373	-
1,6	60-150	W 000 011 145	W 000 010 016	W 000 010 385
2,0	100-200	-	W 000 010 017	W 000 010 386
2,4	150-250	W 000 011 146	W 000 010 018	W 000 010 387
3,0	210-310	-	W 000 010 019	-
3,2	210-310	-	W 000 010 020	W 000 010 388
4,0	350-480	-	W 000 010 021	W 000 010 389

TIG POINT

Chemické ostrenie wolfrámových elektród

Návod na použitie:

- povytiahnite elektródu z horáka na dĺžku 15 mm
- zväčším prúdom zahrejte elektródu do biela
- otáčajúc elektródu ju namáčajte do prostriedku
- presvedčte sa, či ste dosiahli požadovaný výsledok
- nádobu opatrne zatvorte.

Kat.č.: W 000 011 010



Stojan na TIG horák



Kat.č.: W 000 010 803

Jednoduchý stojan s magnetickým uchyténím, ktorý udrží vaše pracovné prostredie čisté.

TIG SHARP

Použitie:

TIG zváranie

Charakteristika:

Prenosné elektrické náradie na ostrenie wolfrámových elektród.

- **Všetko, čo potrebujete na ostrenie wolfrámových elektród (všetky typy) dodávame v praktickej krabici:**
 - brúska
 - zvierka na pripevnenie brúsky o pracovný stôl
 - štandardná modrá hlava pre priemer elektród 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2
 - hubica pripojiteľná na odsávací systém na odsávanie wolfrámového prachu
 - držiak elektród
 - náradie na zmontovanie a rozmontovanie
- **Na presné ostrenie:**
 - zvolte si priemer elektródy
 - zvolte si brúsny uhol (od 10° do 70°)
 - zapnite stroj
 - vložte elektródu a pomaly ju otáčajte
- **Neuveriteľný výsledok:**
 - zabrúsenie je perfektné
 - brúsny uhol je veľmi presný
 - pozdĺžne brúsenie, presný a symetrický uhol



Kat.č.: W 000 011 035

Technická charakteristika:

Napätie:	220-230 voltov
Frekvencia:	50 - 60 Hz
Výkon:	400 W
Prúdové zaťaženie:	1,8 A
Rýchlosť kotúča:	30 000 ot/min
Hmotnosť:	1,85 kg

Spĺňa normy EÚ

Ďalšie produkty tejto rady:

- **Červená hlava:**
(pre wolfrámové elektródy
Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0).
- **Náhradná modrá hlava:**
- **Náhradný diamantový kotúč:**

Kat.č.: W 000 011 037

Kat.č.: W 000 011 038

Kat.č.: W 000 011 036