

Kvapaliny a spreje



- Chladiaca kvapalina pre horáky 5-1
- Detekcia úniku plynu 5-1
- Proti rozstreku 5-2
- Proti korózii 5-3
- Ostrenie wolfrámových elektród 5-3
- Detekcia trhlín 5-4 do 5-5
- Úprava nehrdzavejúcej ocele 5-6

**WELDLINE**

Chladiaca kvapalina pre horáky



FREZCOOL

FREZCOOL je vysoko prepracovaná teplo vodivá látka. Je zmiešaná s viacerými inhibítormi korózie kovu pre bezpečné použitie do všetkých typov obvodov. Jej tepelná stabilita a dielektrické vlastnosti robia túto chladiacu kvapalinu mimoriadne vhodnou pre tzv. „high tech“ systémy.

Všeobecné použitie:

- Ochladzovanie zvaračských horákov
- Ochladzovanie indukčných pecí
- Ochladzovanie systémov odporového a plazmového zvarania
- Klimatizácia
- Elektrické generátory
- Automobilový priemysel: systémy chladenia motorov, motory a prevodovky testovacích pracovných stolíc.
- Ochladzovanie radarových systémov.

Výhody výrobku:

- Zabezpečuje ochranu proti zamrznutiu až do -27 °C
- Vysoký elektrický odpor
- Neodparuje sa (žiadne straty)
- Chemicky stály, nepolymerizuje
- Antikorózne: obsahuje viacero inhibítorov korózie kovov.
- Zabraňuje rastu rias
- Netoxický
- Nehorľavý

Kat.č.: W 000 010 167 (10 kg)**Kat.č.: W 000 010 168 (20 kg)**

Testované na:

- Bod mrazu refrakčnou metódou
- pH kontrola
- Obsahy železa a medi

Fyzické vlastnosti:

- Fyzická forma: červená kvapalina
- Báza: monopropylén glykol a voda
- Špecifická hmotnosť: 1,04 pri 20 °C
- pH: 7 ±2
- Bod mrazu: -27 °C
- Merný odpor: 10⁶ ohm.cm⁻¹



2004-216

Balenie:

FREZCOOL sa dodáva v plastových bandaskách s obsahom 10 alebo 20 kilov čistej váhy. Ak máte záujem o iné balenie, kontaktujte nás prosím.

Upozornenie:

Pred použitím si pozorne prečítajte bezpečnostné pokyny a snažte sa ich čo najviac pochopiť.

Detekcia úniku plynu



BUBBLE

Výrobok s vysokou návratnosťou na detekciu úniku vhodný pre všetky plyny okrem vysokostlačeného kyslíka >150 bar.

- Objem: 400 ml (čistý)
650 ml (výsledný)
- Nosný plyn: dusík
- Báza: voda

Kat.č.: W 000 010 963

2007-704

1000 BULLES

Detektor úniku vhodný pre všetky plyny.

- Objem: 400 ml (čistý)
650 ml (výsledný)
- Nosný plyn: nitrogen protoxyde
- Báza: lauryéter sulfát sodný

Kat.č.: W 000 011 090

2000-228

SPRAYMIG H₂O

Sprej a kvapalina proti rozstreku

- Na báze vody a bez zápachu
- Neovplyvňuje pórovitosť a studené trhliny
- Neovplyvňuje obsah difúzneho vodíka vo zvarovom kove
- Neobsahuje rozpúšťadlo a silikón
- Schopný rozkladu
- Umožňuje lakovanie
- Lahko zmývateľný

Opis:

- SPRAYMIG H₂O prostriedok proti prilepovaniu rozstrekovaných častí kovu na báze vody bez silikónu založený na vysoko účinných látkach rozpustných vo vode.
- Predchádza tomu, aby sa kovové častice nalepili na trysky, špičky, obrábané kusy a časti robotov, čím sa značne predlžuje životnosť hubíc a opotrebovanie iných častí.
- Umožňuje rýchlu výmenu a čistenie hubíc.
- Umožňuje natieranie farbou, galvanizáciu a lakovanie dielcov.

SPRAYMIG SIB

Sprej proti rozstrekom

- Založený na silikóne
- Nepoužívajte na dielce, na ktoré sa bude nanášať farba
- Používajte na ochladené dielce
- Používajte iba na hubice a vonkajšie kontaktné špičky



SPRAYMIG SVB

Sprej proti rozstrekom

- Bez silikónu
- Kompatibilný s náterom
- Používajte na ochladené dielce
- Používajte iba na hubice a vonkajšiu stranu kontaktných špičiek

Kat.č.: W 000 011 092

NETMIG

Pasta proti rozstrekom

- Chráni trysky a kontaktné hroty pred rozstrekom.
- Bez silikónu a rozpúšťadla.
- Bez zápachu.

Technické údaje:

- Zabraňuje tomu, aby sa rozstrek prilepili na:
 - trysky horákov a na kontaktné špičky,
 - na polohovadlá a klieštiny zväračských polohovadiel.
- Nezanáša závitov alebo otvory.
- Nespôsobuje pórovitosť. Bez silikónu a rozpúšťadla. Bez zápachu.
- Báza: vosk a olej.

Kat.č.: W 000 011 071



UPOZORNENIE: pred použitím si pozorne prečítajte bezpečnostné pokyny a snažte sa ich čo najviac pochopiť

Sprej

Kat.č.: W 000 010 001

Sud 20 L.

Kat.č.: W 000 011 074

- Pred prvým použitím ho doporučujeme otestovať.
- Veľmi nízka spotreba pri vysokej účinnosti.

Fyzikálne a chemické vlastnosti

- Vzhľad: tekutina, bezfarebná, číra.
- Hustota pri 20 °C: 1,00.
- Čisté pH: 7.
- Obsah: 400 ml (čistý) - 520 ml (výsledný).
- Nosný plyn: dimetyléter.
- Báza: emulzia z organických látok založená na vode.



Technické údaje:

- SPRAYMIG SIB je prostriedkom na preventívnu údržbu MIG/MAG horákov.
- Používajte ho na ochladené dielce, nepoužívajte na závitov alebo vnútorné kontaktné špičky (keďže tento výrobok je elektricky izolačný).
- Obsah: 400 ml (čistý) - 520 ml (výsledný).
- Nosný plyn: tetrafluoretán (nehorľavý).
- Báza: silikónové a izoparafínové rozpúšťadlo.

Kat.č.: W 000 011 093

Technické údaje:

- SPRAYMIG SVB je sprejom pre zväračské aplikácie proti rozstrekom bez silikónu.
- Obsah: 300 ml (čistý) - 520 ml (výsledný).
- Nosný plyn: CO₂ (nehorľavý).
- Báza: parafínový olej, pasta proti rozstrekom založená na vosku a oleji. Izoparafínové rozpúšťadlo.



GALVASPRAY

- Ochrana zvarených spojov
- Umožňuje lakovanie zvarených dielcov

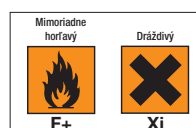
Technické údaje:

- GALVASPRAY nanáša hliníkovú vrstvu.
- Rýchle schnutie.
- Objem: 400 ml (čistý) - 520 ml (výsledný).
- Nosný plyn: propán/bután.
- Báza: hliníkový prášok v živici rastlinného pôvodu.

Návod na použitie:

- Oblasť, ktorú budete ošetrovať, najprv očistite.
- Pred použitím nádobu dobre potrepte.
- Na dielec striekajte zo vzdialenosti 20 cm v krátkych a pravidelných strekoch.

Kat.č.: W 000 011 094



2007-395

Ostrenie wolfrámových elektród

TIG POINT

Návod na použitie:

- Povyťahnite elektródu z horáka na dĺžku 15 mm.
- Zváračským prúdom zahrejte elektródu do biela.
- Otáčajúc elektródu ju namáčajte do prostriedku.
- Uistite sa, že ste dosiahli požadovaný výsledok.
- Starostlivo zavrite veko.

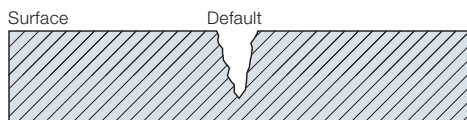
Kat.č.: W 000 011 010



2006-528

SKINCRIC

Táto nedeštruktívna technika umožňuje detekciu trhlín na povrchu plechu, čím pomáha pri vizuálnej kontrole, keďže vďaka tomuto prostriedku sú trhliny viditeľné (30 do 50 µm).



Široká škála materiálov:

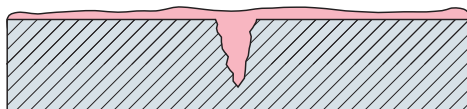
Oceľ, keramika, umelá hmota, sklo, ...

Viacero priemyselných odvetví a činností:

- Výroba kotlov • Zlievarne • Jadrová energetika
- Petrochemický priemysel • Železničná doprava
- Lodenice • Automobilový priemysel, ...

1 - Čistenie

Výrobok: SKINCRIC C.10 S1 CLEANER



Výhody výrobku:

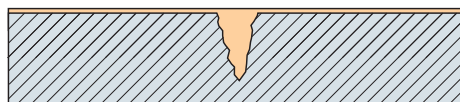
- Výnikajúce čistenie bez suchého zvyšku.
- Rýchle sušenie (odparovanie).
- Sprej: - Použiteľný vo všetkých polohách.
- 400 ml balenie, ktoré je hospodárnejšie ako 600 mililitrové.

Sprej je založený na propán-butáne (mimoriadne horľavý ale rovnako, ako konkurenčné produkty).

Rozpúšťadlo: Heptán. Potreba ochrany pred rozpúšťadlom (benzín).

2 - Penetračný sprej

Výrobok: SKINCRIC P.138 SA PENETRANT



Výhody výrobku:

- Teplota pri použití: 5–200 °C. Lhká aplikácia aj na horúce povrchy.
- Dobrá impregnácia. Jeden nástrek vydrží > 30 minút bez zaschnutia.
- Silná penetrácia vďaka jeho viskozite. Je ľahko odstrániteľný vodou.
- Sprej: použiteľný vo všetkých polohách, 400 ml balenie pre lepšie využitie výrobku.
- Veľmi dobrá identifikácia trhlín pod bielym svetlom.

Butánové rozprašovanie (mimoriadne horľavé).

3 - Čistenie

Výrobok: voda



4 - Vývojka

Výrobok: SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

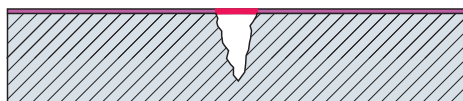


Výhody výrobku:

- Tenký, rovnomerný a transparentný film. Po vysušení sa objaví biely povrch.
- Veľmi dobré pokrytie povrchu vďaka tenkej granulometrii.
- Rozpúšťadlo, ktoré vývojka obsahuje, schne rýchlo.
- Sprej: použiteľný vo všetkých polohách, 400 ml balenie pre lepšie využitie výrobku.
- Veľmi dobrá identifikácia trhlín pod bielym svetlom.

Butánové rozprašovanie.

5 - Kontrola chýb



Na povrchu sú trhliny viditeľné.

SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

Odmasťovanie dielcov a čistenie nadbytočného penetrantu

Návod na použitie:

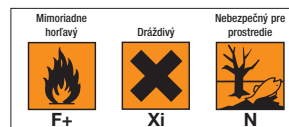
Striekajte SKINCRIC CLEANER až kým nezmiznú červené alebo fialové stopy po PENETRANTE.

Bezpečnostné opatrenia:

Prostriedok je veľmi toxický pre vodné organizmy, môže spôsobiť dlhodobé poškodenie vodného prostredia. Dráždi pokožku. Mimoriadne horľavý. Jeho výpary môžu spôsobiť ospalosť a závraty. Uchovávajte mimo zdrojov ohňa – pri práci nefajčite. Nevdychujte pary. Predchádzajte jeho úniku do okolia. Venujte pozornosť pokynom/bezpečnostným formulárom. Tlakový obal: chráňte pred snečným žiarením a nevystavujte teplotám vyšším ako 50 °C.

Neprepichujte ani nehádzte do ohňa ani po použití. Nestriekajte do otvoreného ohňa a ani na akýkoľvek rozžeravený materiál. Po prehltnutí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte obal tohto výrobku alebo jeho etiketu.

- Nosný plyn: Bután / Propán.
- Báza: rozpúšťadlo založené na ropných produktoch.



Kat.č.: W 000 011 096



SKINCRIC P. 138 SA PENETRANT



Nedeštruktívne skúšanie.

Návod na použitie:

Presvedčte sa, že je plocha čistá. Na úplné prekrytie plochy, striekajte SKINCRIC PENETRANT zo vzdialenosti 20 cm. Nechajte ho prenikať asi 10 minút. Vymyte plochu so SKINCRIC CLEANER-om. Skontrolujte so SKINCRIC DEVELOPER-om.

Bezpečnostné opatrenia:

Mimoriadne horľavý. Uchovávajte mimo zdrojov ohňa – pri práci nefajčite. Tlakový obal: chráňte pred snečným žiarením a nevystavujte teplotám vyšším ako 50 °C. Neprepichujte ani nehádzte do ohňa ani po použití. Nestriekajte do otvoreného ohňa a ani na akýkoľvek rozžeravený

materiál. Po prehltnutí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte obal tohto výrobku alebo jeho etiketu. Používajte iba na dobre vetraných miestach. Nevdychujte pary.

- Nosný plyn: Bután / Propán.
- Báza: rozpúšťadlo založené na ropných produktoch

Kat.č.: W 000 011 095

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

Detekcia trhlín a chýb povrchov.

Návod na použitie:

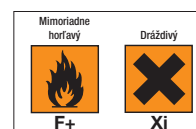
Presvedčte sa, že je plocha čistá a bez stôp penetranta nanášaného pred tým. Potrepte nádobou tak, aby ste začuli hrdotanie guľôčky. Striekajte zo vzdialenosti 20 cm, čím vznikne súvislá vrstva primeranej hrúbky. Počkajte pár minút, kým vznikne suchý práškový film a až potom skontrolujte povrch.

Bezpečnostné opatrenia:

Dráždi oči. Mimoriadne horľavý. Jeho výpary môžu spôsobiť ospalosť a závraty. Uchovávajte mimo zdrojov ohňa – pri práci nefajčite. Nevdychujte pary. Tlakový obal: chráňte pred snečným žiarením a nevystavujte teplotám vyšším ako 50 °C. Neprepichujte ani nehádzte do ohňa ani po použití. Nestriekajte do otvoreného ohňa a ani na akýkoľvek rozžeravený

materiál. Po prehltnutí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte obal tohto výrobku alebo jeho etiketu. Používajte iba na dobre vetraných miestach.

- Nosný plyn: Bután / Propán.
- Báza: Isopropyl alkohol



Kat.č.: W 000 011 097

Taktiež je dostupný: ARDROX

- ARDROX 9PRS CLEANER **Kat.č.: W 000 011 080**
- ARDROX 9VF2 PENETRANT **Kat.č.: W 000 011 078**
- ARDROX D1 DEVELOPER **Kat.č.: W 000 011 079**

Úprava nehrdzavejúcej ocele



WELDLINE



Weldline ponúka kompletnú radu produktov pre úpravu nehrdzavejúcej ocele.

Dobré ošetrovanie povrchu sa skladá z troch základných fáz :

- 1- Odmastenie
- 2- Morenie
- 3- Pasivácia

Prvé dve sú tzv. „prechodnými fázami“ v tom zmysle, že sa môžu opakovať v rôznych fázach práce. Tretia, pasivácia, predstavuje posledný krok úpravy.

1 CLEANOX

(Odmasťovacia kvapalina)

Odmastenie je základným procesom pred akoukoľvek tepelnou úpravou.

Predchádza náhodným zvyškom oleja alebo prachu, ktoré vzájomne pôsobia (kontaminujú) s kovom počas zvárania alebo tepelného spracovania nehrdzavejúcej ocele.

Možno ho opakovať v ďalších fázach, ak je napríklad potrebné ďalšie tepelné opracovanie bez konečnej pasivácie.



CLEANOX L 6 kg

W 000 266 423

CLEANOX L 30 kg

W 000 266 425

Ako používať **CLEANOX DEGREASER**

Zriedte odmasťovadlo s 30 až 50 % vody a nechajte ho vyparovať na povrchu, ktorý sa bude upravovať. Pár minút nechajte prostriedok účinkovať a potom ho vmyte čistou vodou. Nevystavujte výrobok alebo upravovaný povrch slnečnému žiareniu alebo akýmkoľvek iným atmosférickým činiteľom.

Povinné bezpečnostné pomôcky

Ochranná výstroj

Pri práci s kyslími produktmi by mal pracovník starostlivo nosiť ochranný odev. Ochranná výstroj zahŕňa:

- pár kyselinovzdorných rukavíc,
- pár uzavretých ochranných okuliarov,
- ochrana tváre – respirátor proti kyselinovým výparom,
- kompletný ochranný odev proti chemikáliám.

Kat. č. W 000 267 118

Maliarsky štetec

Kompatibilný s kyselinou.

Kat. č. W 000 267 116



2 PICKLINOX

(morenie – výrobok vo forme gélu, pasty alebo kvapaliny)

Morenie je operáciou, ktorá umožňuje odstránenie všetkých oxidov po zváraní odstránením povrchovej vrstvy po tepelnej úprave.

Toto je najdôležitejší krok v celom procese ošetrovania.

Zvarový spoj a vo všeobecnosti nahrievaný povrch strácajú svoje nehrdzavejúce vlastnosti ($Cr < 12\%$).

Z tohto dôvodu morenie neznamena iba čistenie zvarov, ale obnovuje aj vlastnosti nehrdzavejúcej ocele.



PICKLINOX G (gél) 2 kg

W 000 266 426

PICKLINOX G (gél) 10 kg

W 000 266 427

PICKLINOX P (pasta) 2 kg

W 000 266 428

PICKLINOX P (pasta) 10 kg

W 000 266 429

PICKLINOX L (kvapalina) 30 kg

W 000 266 422

Ako používať **GÉL** alebo **PASTU PICKLINOX**

Špeciálnym výrobkom CLEANOX odmastíte povrch, ktorý sa bude upravovať. Potom aplikujte vrstvu pasty alebo gélu PICKLINOX. Doba expozície sa pohybuje od pár minút až po 30 minút v závislosti od toho, aký typ ocele a ako sa zvára. Na záver úpravy odstráňte gél alebo pastu čistou vodou.

Nevystavujte výrobok alebo upravovaný povrch slnečnému žiareniu alebo akýmkoľvek iným atmosférickým činiteľom.

3 RESTORINOX

(Pasivácia – Výrobok vo forme gélu)

Toto je záverečná fáza procesu a je absolútne nevyhnutná pre obnovu vlastností nehrdzavejúcej ocele. Pomocou pasivácie sa dosiahne akási „želaná oxidácia“.

V skutočnosti sa v tejto fáze obnovuje chrómová vrstva poškodená teplom, ktoré skracuje prirodzenú dobu oxidácie.

Týmto spôsobom sa obnoví oxidová vrstva, ktorá chráni povrch pred vonkajšími činiteľmi.



RESTORINOX G (gél) 2 kg

W 000 266 430

RESTORINOX G (gél) 10 kg

W 000 266 431

RESTORINOX G (kvapalina) 30 kg

W 000 266 424

Ako používať **RESTORINOX**

Najprv odmastíte a aplikujete CLEANOX a PICKLINOX na tú časť, ktorú chcete upravovať. Potom naneste prostriedok. Doba, ktorá je potrebná na expozíciu sa pohybuje od 20 minút do 60 minút. Na konci úpravy odstráňte prostriedok čistou vodou.

Nevystavujte výrobok alebo upravovaný povrch slnečnému žiareniu alebo akýmkoľvek iným atmosférickým činiteľom.

Tel.: +421 37 692 46 11 - Web: www.airliquidewelding.sk

Air Liquide Welding si vyhradzuje právo na akékoľvek zmeny bez predchádzajúceho upozornenia. Obrázky, popisy a charakteristiky majú iba informatívny charakter a nezáväzujú výrobcu k zodpovednosti.

WELDLINE je obchodná značka spoločnosti Air Liquide Welding

PROFESSIONAL WELDING PRODUCTS BY



5-6