



WELDLINE

7 - Brúsne a rezacie kotúče



- Brúsne a rezacie kotúče..... 7-1 do 7-4

Brúsne a rezacie kotúče

WELDLINE ponúka sortiment brúsnych a rezacích kotúčov, ktoré sú navrhnuté pre najpoužívanejšie aplikácie priemyselných odvetví

- Dva extra tenké rezacie kotúče o hrúbke 1 mm pre oceľ a nehrdzavejúcu oceľ
- Rada plochých a prelisovaných, tvrdých rezacích kotúčov pre konštrukčnú oceľ.
- Rada tvrdých brúsnych kotúčov pre konštrukčnú oceľ.
- Rada skladaných brúsnych kotúčov pre brúsenie, konečnú úpravu a čistenie.

EN 12413

EN 13743



Pri kúpe každého produktu, žiadajte OSA certifikát.

To zaručuje že daný produkt zodpovedá bezpečnostným normám a ďalším požiadavkám organizácie bezpečnosti brusiv

Opis piktogramov



Červená čiara znamená maximálne rýchlosť 80 m/s

Priemer kotúča	Maximálne obrátky pre 80 m/s.
115 mm	13 300 ot/min
125 mm	12 250 ot/min
180 mm	8 500 ot/min
230 mm	6 650 ot/min



Brúsne a rezacie kotúče

DUCTIFLEX PRO

Brúsne kotúče vysokej kvality pre profesionálov

Rada vysokokvalitných produktov, ktoré poskytujú ideálnu rovnováhu medzi výkonom a životnosťou.

Charakteristika:

- Maximálna rýchlosť 80 m/s
- Priemer 115 do 230 mm
- Hrúbka 1 do 3,2 mm
- Použiť do 3 rokov od dátumu výroby
- Navrhnuté pre bežné ocele, okrem extra tenkých kotúčov (115 x 1 x 22,2 mm a 125 x 1 x 22,2 mm), ktoré sú navrhnuté i pre nehrdzavejúce ocele



Rozmery	Tvar	Použitie	Špecifikácia*	Jednotka /krabica	Kat. č.
115 x 1 x 22 mm	plochý	ocel/nehrdzavejúca oceľ	61A 60 S7 BF	50	W 000 261 930
125 x 1 x 22 mm	plochý	ocel/nehrdzavejúca oceľ	61A 60 S7 BF	50	W 000 261 931
115 x 1,6 x 22 mm	plochý	ocel/nehrdzavejúca oceľ	61A 60 S7 BF	50	W 000 335 001
125 x 1,6 x 22 mm	plochý	ocel/nehrdzavejúca oceľ	61A 60 S7 BF	50	W 000 335 002
115 x 2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 932
125 x 2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	ocel W 000 261 933
180 x 2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 934
230 x 2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 935
180 x 2,5 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 936
230 x 2,5 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 937
115 x 3,2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 938
180 x 3,2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 939
230 x 3,2 x 22 mm	plochý	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 940
115 x 2,5 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 941
115 x 3,2 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	5	W 000 335 005
125 x 2,5 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 942
125 x 3,2 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 335 006
180 x 2,5 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 943
230 x 2 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 335 003
230 x 2,5 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 261 944
230 x 3,2 x 22 mm	prelisovaný	ocel'	A 36 S7 BF	25	W 000 335 004

- Extra tenké kotúče umožňujú rýchle a hospodárne rezanie ocele a nehrdzavejúcej ocele.
- Extra dlhá životnosť výrobu
- Vysoká rezná rýchlosť
- Mimoriadne efektívne na oceľové tyče, rúry, plechy alebo tvarované profily
- Po rezaní netreba odstraňovať drsné okraje
- Menší odpad materiálu

Rovnaká kvalita ako pri prelisovaných kotúčoch



- Pevné rezacie kotúče pre konštrukčnú oceľ.
- Dlhá životnosť
- Rezanie liatin a štruktúrovaných ocelí

Doporučenie:



Rezanie bude rýchlejšie, ak použijete menšiu styčnú plochu medzi kotúčom a opracovávaným kusom

* Vysvetlenie špecifikácie: Vid' ďalšie strany

Brúsne a rezacie kotúče

DUCTIFLEX

Brúsna rada pre štandardnú konštrukčnú oceľ

Charakteristika:

- Čistenie oceľového povrchu, odstraňovanie ostrín, zarovnávanie uhlov a rohov
- Veľmi dobrá rovnováha medzi výkonom a cenou, dlhá životnosť výrobku



Rozmery	Tvar	Použitie	Špecifikácia*	Jednotka /krabica	Kat. č.
115 x 6 x 22 mm	prelisovaný	štandardná oceľ	A 30 S7 BF	10	W 000 261 945
125 x 6 x 22 mm	prelisovaný	štandardná oceľ	A 30 S7 BF	10	W 000 261 946
180 x 6 x 22 mm	prelisovaný	štandardná oceľ	A 30 S7 BF	10	W 000 261 947
230 x 6 x 22 mm	prelisovaný	štandardná oceľ	A 30 S7 BF	10	W 000 261 948

Vysvetlenie špecifikácie

XXX	XX	X	XX	XX
Typ brusiva	Veľkosť zrna	Tvrdosť	Štruktúra	Spojivo

Typ brusiva

A: Bežný oxid hlinitý. Pre nelegovanú a nízko legovanú oceľ, liatu oceľ a vytvrdenú liatinu

61A: Zmiešaný oxid hlinitý. Pre brúsenie nehrdzavejúcej ocele a kyselino-odolnej ocele

Veľkosť zrna

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Hrubá				Stredná						Jemná					

Hrubá práca bez špeciálnych požiadaviek na jemný a hladký povrch

Stupeň tvrdosti

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Veľmi mäkký			Mäkký				Stredný				Tvrдый			

Mäkké sú určené pre tvrdé materiály, tvrdé pre mäkkšie materiály.

Štruktúra

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Zatvorená		Stredná				Otvorená			Veľmi otvorená		

Koeficient medzi zrnom, spojivom a pórmí. Čím je materiál mäkkší, tým sa doporučuje otvorejšia štruktúra.

Spojivo

V	B	BF
Keramicke spojivo	Živica	Sklenené vlákno

Živica je omnoho flexibilnejšia, pre dynamické a vysoko otáčkové použitie ako keramické spojivo
Sklenené vlákno zvyšuje odolnosť hlavne pri vysokej záťaži

**WELDLINE**

Brúsne a rezacie kotúče

DUCTIFLAP

Pružné brúsne kotúče

Tieto kotúče sa vyrábajú z narezaných brúsnych plátov, narežú sa do tvaru lopatiek a prilepia sa na podložku zo sklenených vlákien.

Naše KotúčeDUCTIFLAP sú založené na oxide zirkoničnom a hlinítom, navrhnuté sú zvlášť pre oceľ, legovanú oceľ, neželezné materiály, liatinu, drevo a umelú hmotu.

Používame kónické kotúče, keďže sa môžu používať na zakrivené povrchy, na brúsenie okrajov ako i na klzké alebo predpripravené povrchy.

Zrnitosti sú 40 alebo 60: čím je zrnitosť vyššia, tým je výsledok presnejší.

Typy: 115 x 22 mm a 125 x 22 mm.

Spojivo: zo syntetickej živice, fenolové živice.

Podpera: zo skleneného vlákna, z umelej hmoty.

Výplň: kryolity, chlorid vápenatý.



Rozmery	Zrnitosť	Lopatka	Jedn./krab.	Kat. č.
115 x 22 mm	40	25 x 18 mm	10	W 000 264 532
115 x 22 mm	60	25 x 18 mm	10	W 000 264 533
115 x 22 mm	80	25 x 18 mm	10	W 000 335 007
125 x 22 mm	40	25 x 18 mm	10	W 000 264 535
125 x 22 mm	60	25 x 18 mm	10	W 000 264 534
125 x 22 mm	80	25 x 18 mm	10	W 000 335 008

Osobná ochrana: chráňte si oči a uši, noste masku proti prachu a bezpečnostné rukavice (doporučujeme bezpečnostnú obuv a koženú zásteru).

Skladovanie: na suchom a dobre vetranom mieste. Teplota medzi 18 a 22 °C, relatívna vlhkosť medzi 45 a 60 %.

Rýchlosť stroja nesmie nikdy presiahnuť maximálnu prevádzkovú rýchlosť kotúča: 80 m/s.



Tel.: +421 37 692 46 11 - Web: www.airliquidewelding.sk

Air Liquide Welding si vyhradzuje právo na akékoľvek zmeny bez predchádzajúceho upozomenia. Obrázky, popisy a charakteristiky majú iba informatívny charakter a nezáväzujú výrobcu k zodpovednosti.

WELDLINE je obchodná značka spoločnosti Air Liquide Welding

PROFESSIONAL WELDING PRODUCTS BY



7-4